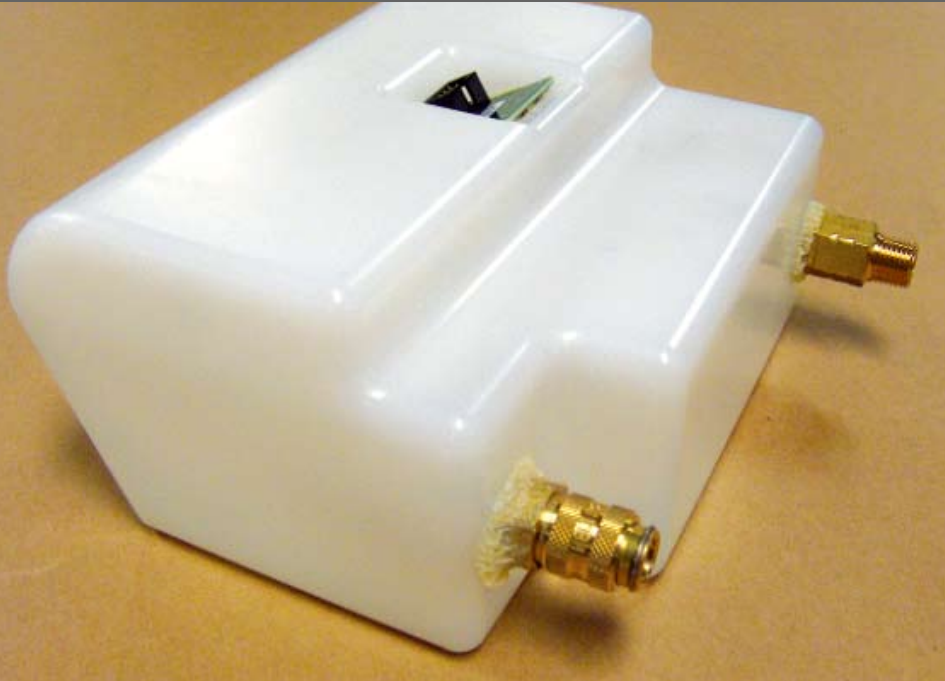


NEBELSICHERHEIT IM NEUEN GEWAND



Elektro Burkhalter AG
Eymattstrasse 7
3027 Bern

Telefon 031 996 33 33
www.burkhalter-bern.ch
bube.info@burkhalter.ch



Die neue Generation der Nebelsicherheitsgeräte ist noch mehr auf die Bedürfnisse der Endkunden abgestimmt. Das Nebelsicherheitsystem von Protect ist problemlos in alle bekannten Alarmsysteme integrierbar und kann in jeder Position montiert werden. Die rasche Montage und Installation basiert auf einer einfachen Montageanleitung. Die zwei Nebeldüsen des Gerätes sind unabhängig, bis zu 30 Grad schwenkbar und sorgen so für eine optimale Ausrichtung des Nebels. Durch die einfache Installation und Konstruktion des Gerätes, sind der Flüssigkeitsbehälter sowie alle anderen Teile ohne Demontage, schnell und problemlos ausgewechselt. Auch Reparaturen können vor Ort ausgeführt werden. Die neue Technik garantiert eine lange Lebensdauer und eine automa-

tische Ladekontrolle bei Batteriebetrieb. Auch die Software ist unverändert und somit bekannt. Ein LCD Display am Gerät sorgt für eine zuverlässige Fehlererkennung sowie eine einfache und kostengünstige Durchführung des Services. Die Nebelsicherheitsysteme von Protect Security Systems aus Dänemark garantieren beste Qualität und Design. Das neue Gehäuse aus sabotagesicherem Metall, ist in drei Farben erhältlich (Weiss, Silber und Anthrazit).

Sicherheitsnebel

UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE SICHERHEIT

PROTECT™ 1500 SMOKE CANNON

Das leistungsstärkste Nebelsicherheitsystem am Markt – geeignet auch für die größten Büroräume, große Einkaufszentren und Lagerhallen. Ein Hochleistungs-Nebelsicherheitsystem



TECHNISCHE DATEN:

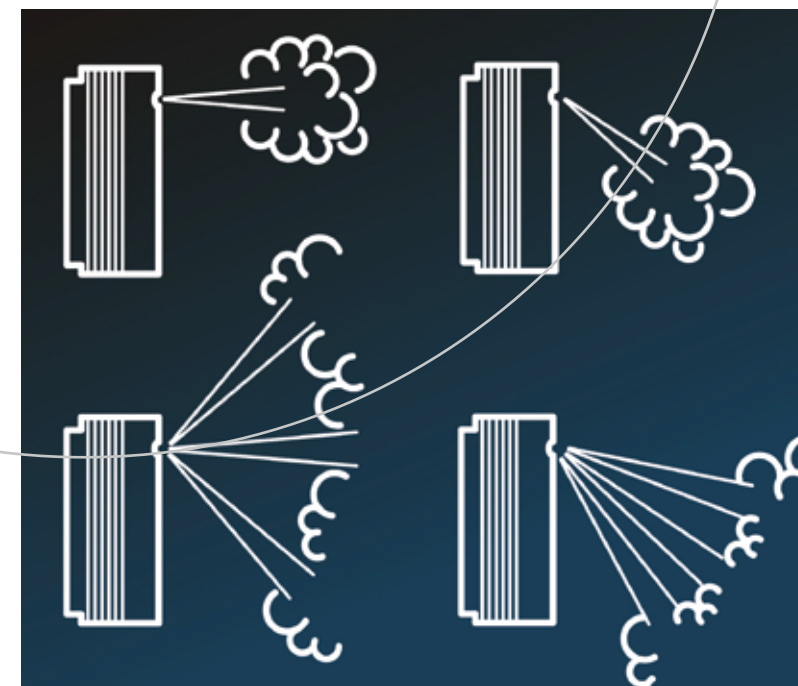
■ Nebelleistung in erster Minute	1500m ³ /60sek. 25m ³ /sek.
■ Einstellungen	4 Intervalle, 375–1500m ³
■ Gesamtleistung, gesamter Flüssigkeitsbehälter	3055m ³
■ Inhalt Flüssigkeitsbehälter	1,1 Liter
■ Netzanschluss	230 V, 50 Hz
■ Anschlusswert	1080 Watt
■ Energieverbrauch, EMA scharf geschaltet	75 Watt (durchschnittlich)
■ Standby Verbrauch, EMA scharf geschaltet	5–10 Watt
■ Aufheizzeit vom kalten Zustand auf Betriebstemperatur	45 Minuten
■ Masse (Länge/Breite/Höhe)	456/340/190
■ Gewicht	25kg
■ Eingänge ¹	5 Signale
■ Ausgänge ²	3 Signale
■ Batteriesatz (2x12 V, 1.2 Ah)	Steuerung und Pumpe
■ Kontrolleinstellungen	über Dip-Schalter
■ Signale/Fehlermeldung	Optisch, akustisch, elektrisch
■ LCD-Display	Statusanzeige
■ Aufheizzeit nach Alarmauslösung	0–20 Minuten
■ Daten Memory Funktion	Optional

¹ Eingänge: EMA, Bewegungsmelder, Heizungsabschaltung, Brandmessanlage, Sonderanschluss

² Ausgänge: Status Flüssigkeit, Systemfehler, keine Nebelproduktion

PROTECT™ 700 NEBELGERÄT

Leistungsstark mit höherer Nebelmenge geeignet für größerer Büroräume, Geschäfte und mittelgroße Lagerhallen.



TECHNISCHE DATEN:

■ Nebelleistung in erster Minute	700m ³ /60sek. + 3 Min. Impuls, Gesamt 1000m ³ , 350m ³ in 30 sek.
■ Impulsfunktion	mehr als 1000 m ³ in 4 Minuten
■ Einstellungen	4 Intervalle, 175–700m ³
■ Gesamtleistung, gesamter Flüssigkeitsbehälter	3055m ³
■ Inhalt Flüssigkeitsbehälter	1,1 Liter
■ Netzanschluss	230 V, 50 Hz
■ Anschlusswert	1080 Watt
■ Energieverbrauch, EMA scharf geschaltet	75 Watt (durchschnittlich)
■ Standby Verbrauch, EMA scharf geschaltet	5–10 Watt
■ Aufheizzeit vom kalten Zustand auf Betriebstemperatur	20 Minuten
■ Masse (Länge/Breite/Höhe)	575/432/174
■ Gewicht	16kg
■ Eingänge ¹	5 Signale
■ Ausgänge ²	3 Signale
■ Batteriesatz (2x12 V, 1.2 Ah)	Steuerung und Pumpe
■ Integrierter Batterie-Test	Ja
■ Kontrolleinstellungen	über Dip-Schalter
■ Signale/Fehlermeldung	Optisch, akustisch, elektrisch
■ LCD-Display	Statusanzeige
■ Nach Alarmauslösung	Impulsfunktion
■ Aufheizzeit nach Alarmauslösung	0–8 Minuten
■ Daten Memory Funktion	Optional

PROTECT™ 400 NEBELGERÄT

Geeignet für kleine und mittelgroße Büroräume, Geschäfte, Privathäuser.



TECHNISCHE DATEN:

■ Nebelleistung in erster Minute	400m ³ /60sek. + bis zu 7 Min. Impuls, Gesamt 920m ³ , 200m ³ in 30 sek.
■ Impulsfunktion	mehr als 900 m ³ in 8 Minuten
■ Einstellungen	3 Intervalle, 130–400m ³
■ Gesamtleistung, gesamter Flüssigkeitsbehälter	3055m ³
■ Inhalt Flüssigkeitsbehälter	1,1 Liter
■ Netzanschluss	230 V, 50 Hz
■ Anschlusswert	1080 Watt
■ Energieverbrauch, EMA scharf geschaltet	65 Watt (durchschnittlich)
■ Standby Verbrauch, EMA scharf geschaltet	5–10 Watt
■ Aufheizzeit vom kalten Zustand auf Betriebstemperatur	15 Minuten
■ Masse (Länge/Breite/Höhe)	575/432/154
■ Gewicht	16kg
■ Eingänge ¹	5 Signale
■ Ausgänge ²	3 Signale
■ Batteriesatz (2x12 V, 1.2 Ah)	Steuerung und Pumpe
■ Integrierter Batterie-Test	Ja
■ Kontrolleinstellungen	über Dip-Schalter
■ Signale/Fehlermeldung	Optisch, akustisch, elektrisch
■ LCD-Display	Statusanzeige
■ Nach Alarmauslösung	Mehrmalige Aktivierung, Impulsfunktion
■ Aufheizzeit nach Alarmauslösung	0–5 Minuten
■ Daten Memory Funktion	Optional